

# TESTERLERDE KARŞILAŞILAN PROBLEMLER VE ÇÖZÜMLERİ

## PROBLEMS IN THE SAWS IN THEIR SOLUTIONS

PROBLEM	MUHTEMEL NEDENİ	POSSIBLE REASON	ÇÖZÜMÜ	SOLUTION	PROBLEM	MUHTEMEL NEDENİ	POSSIBLE REASON	ÇÖZÜMÜ	SOLUTION			
Testere salgılı çalışıyor The saw is working with excretion	Testere çok ince seçilmiştir The saw is chosen too thin	Dişlerle gövde arasındaki mesafe yeterli değildir. (Testere kesim sırasında sıkışır, ısınır ve genişleme ile deforme olur) The distance between the teeth and the trunk is not enough(the saw gets squeezed, warm and gets deformed by stretching)	Daha kalın gövdeli veya daha küçük çaplı Testere seçin, veya flanş çapını arttırın Choose a saw of thicker trunk or smaller trunk or increase the diameter of flansh	Dişlerle gövde arasındaki mesafesi daha fazla olan bir testere seçin. Choose a saw having much more distance between teeth and trunk	Flanşı temizleyin Clean the flansh	Kesim yüksekliğinize uygun flanş seçin. Choose the flansh fitting to your cutting height	Motor milinin dayaması hatalıdır. Engine pin counter is wrong	Dış boşluğu yeterli değildir. Toth emptiness is not enough	Testerenin balansı alınmamıştır. The balance of the saw is not fixed	Testere körlenmiştir. The saw is blunt	Testere gövdesinde salgı vardır. In the saw trunk is excretion	
Testere dalgalı kesiyor The saw cuts wavey or to one way	Testerenin diş açıları düzgün değildir veya tek tarafadır. The angle of the saw teeth are not plane or to one way	Diş kalınlıkları düzgün değildir. Teeth thickness are not plane	Bileme makinasının ayarlarını kontrol edin ve tekrar bilerne yapın Check the adjustment of the grind machine and grind the saw again	Testerenin dişlerini kontrol edin. Clean the teeths of the saw	Temizleyin ve bileyin. Clean and grind	Ayarları tekrar kontrol edin. Check tha adjustments again	Tek yönü kesim Testeresi kullanın.(Örn. Parçalayıcı Testereleeri) Use the one way cutting saw (example devisive saws)	Daha büyük çaplı bir Testere kullanın veya motor devrini arttırın. Use a saw of a bigger diameter or increase engine turn	Gövdenin salgısını kontrol edin. Check the excretion of the trunk	Mesafesi ayarlanmış yeni bir siper boşluğu kullanınız. Use a new shelter emptiness the distance fixed	Daha büyük talaş boşluğu olan bir Testere seçin. Choose a saw having a bigger metal flings emptiness	Testereyi değiştirin. Change the saw
Kesim sırasınd The saw gets squeezed b	Testerenin içinde çalıştığı ahşap siper boşluğu yetersizdir, talaş akışı yeterli olmamaktadır. Wooden shelter emptiness where the saw works and flow of metal flings is not enough	Talaş boşluğu küçüktür. Metal fling emptiness is small	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizici genişliği ana Testere genişliğinden daha azdır. Drawing width is lower than main saw width	Çizicinin diş genişliğini ana testereye göre tam olarak ayarlayın. Adjust the tooth width of the drawing instrument according to main saw		